



Caractéristiques Noxion Downlight  
LED Hera Montage En Surface 15W  
1500lm 100D - 827-830-840 CCT |  
150mm



[Voir le produit](#)

## Informations Générales

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Réf.                         | 249374  |
| EAN                          | 8719157050289   |
| Marque                       | Noxion  |
| Nom du fabricant             | Noxion LED Downlight Hera Surface Mounted 15W 1500lm 100D - 827-840 CCT   150mm |
| Lampdirect Garantie Totale   | 4 ans   |
| Durée de Vie Moyenne (heure) | 30000   |

## Informations techniques

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Technologie                       | LED Intégré   |
| Tension (V)                       | 220-240   |
| Dimmable                          | Non dimmable  |
| Code Couleur                      | 827 Blanc Très Chaud, 830 Blanc Chaud, 840 Blanc Froid    |
| Couleur de Lumière (Kelvin)       | 2700 Blanc Très Chaud, 3000 Blanc Chaud, 4000 Blanc Froid |
| Indice de Rendu des Couleurs (Ra) | 80-89 - Bon rendu des couleurs                            |
| Couleur Claire                    | Blanc   |
| Options de couleur                | CCT   |
| Angle de Diffusion (degrés)       | 100   |
| Efficacité Lumineuse (Lm/W)       | 110   |
| Facteur de puissance              | >0.90   |
| Référence Article                 | Spot Encastrable LED                                      |

## Informations de l'appareil

---

|                      |  |
|----------------------|--|
| Montage              | Encastré   |
| Indice de Protection | IP54 - Résistant à la poussière et aux éclaboussures |
| Couleur du Luminaire | Blanc  |
| Couleur du boîtier   | Blanc  |
| Gamme                | Hera   |

## Dimensions

---

|               |      |
|---------------|------|
| Hauteur (mm)  | 77.5 |
| Diamètre (mm) | 150  |

## Informations du capteur

---

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Type de capteur | Pas de détecteur |
|-----------------|------------------|

## Pourquoi choisir Lampdirect?

-  Partenaire des **professionnels**
-  Un chargé **d'affaires dédié**
-  Jusqu'à **7 ans de garantie**
-  Retours faciles **jusqu'à 14 jours**